



6688—91

Brass bars of rectangular section.  
**Specifications**

**6688—91**

18 457;)

01.07.92

. 1.1, 1.2, 1.3.1, 1.4, 1.5

. 2, 3 4

1.

1.1.

1.2.

1.2.1.

. 1. \*

		10-<	15—0,4	20—0,6	22—0,7	25—0,7	30-0,7	40—0,8	50-0,8	60—1,0
5	-8,4		-	+	.	+	+	—"	-	-
6		4"	+	+	—	-	+	4~	+	-
8			+	4"		4-	+	+	+	
9			—	—	—	—	+	+	—	-
10			-	+	+	4~	4"	4~	+	+
12			—		+		-		+	+
14				—				+	-	+
15			—	+		4-	+	+	+	—
18	-0,6			+		+	+	+	-	-
20		—	-	-			+	4-	4-	4-
25	-	-	—			-		+	+	4-

1.2.2.

.2.

	:	L <sub>0</sub>		J <sub>1</sub>	J <sub>2</sub>	—	pH	1	1^	—4	LO	o'	( > 1	1	1	o' 1
		1	1													
3	-0,10	-	4-	+	—	+	—	-	-	-	—	—	—	~	.	4-
4	-0,12	+	4-	+	4-	+	—	-	-	-	4-	-	—	+	.	4-
5	-0,14	-	—		4-	+	4-	4-	+	+	—	4-	+	4-	—	—
6				4-	4-											
7	-0,15	—	-	-	—	4-	—	+	4-	+	—	+	4	+	—	—
8					—											
9					—											
10			4		—	—	—	+	+	—	4-	+	—	—	—	—

.1 2.

1. «+»  
2.

1

\*

.

X X XX XX

:  
:  
( ) — ;  
( ) — .

:  
:  
— .  
— ;  
— .  
;:  
— ;  
— ;  
— .

:  
—AM.

;

;

«X», -

:

20 ,

63: 30 , 3000  
20X30X3000 63 6688—91

, -  
-

4 , ' 15 ' , , ' 59—1,  
:

4X15 59—1 AM 6688—91

10 ' , 20 ' , , 59—1: -  
10X20 59—1 6688—91

1.3.

1.3.1,

1.3.1 .

062—1 59—1

63, 58—2,  
15527.

1.3.1.2.

59—1 -

5

63, 58—2

062—1 —

10

1.3.1.3.

59—1.

1.3.1.4.

1.3 .5.

:

1-3.1.6.

1.3.1.7.

L3.1.8.

18  
200 .

1 4 .

6 .

1.3.1.9.

5

1 .

1.3.1.10.

3

1

1

-

1.3.1.11.

,

. 3.

3

	$I_{ff}^R$ { / * )	$10^4$ %
63	295 (30)	30
58—2	420 (43)	25
062—1	340 (35)	25
59—1	370 (38)	21

1.3.2.

,

-

1.3.2.1.

2

4

-

. 4.

4

	1	
	"	
	$\pm 10$ $\pm 10$	— 15 — 10

1.3.2.2.

63,

062—1

59—1

-

15527.

1.3.2.3.

3

1

1.3.2.4.

1

:

1,5 —

18

;

2,3 —

. 18

30

.

-

-



200 .

3282

1.5.3.

1250

24597.

1500 ,

9557 ,

50X50

3

0,5X30

3282

3560,

5

3282.

20435

1.5.4.

15846.

2.

2.1.

4000 .

2.2.

-  
18242,

4,0 %.

. 5.

« » ( ) 18321.

5

( ; )	( )	
4—23	3	1
26—90	13	2
91—150	20	3
151—280	32	4
281—500	50	6
501—1200	80	8
1201—3200	125	11

1.2.2, 1.3.1.4, 1.3.2.1,

. 1.2.1,

. 5.

2.3.

2.4.

2000

2.5.

2000

2 6.

( - )

2000

2.7.

2000

2.8.

2000

2.9.

-

2000

2.10.

-

-

-

2.1

,

}

3.

3.1.

-

3.2.

6507

,

100

-

:

-

3.3.

7502.

3.4.

26877. “

3.4.1.

427

3749.

-

3.4.2.

:

10905;  
8026;

2—034—225;

427.

3.5.

-

(

);

40 %

,



3 -  
 , -  
 — ,  
 -  
 ,  
 -  
 26653.  
 4 2. , —  
 14192 « -  
 ».  
 4.3.

1 6 7

1

6

	1 , , , *1								
	10	15	20	22	25	30	40	50	60
5			0,80		1,00	1,21			
6	0,48	0,70	0,97	—	1,22	1,45	1,95	2,44	—
8	—	0,98	1,30	--	1,63	1,96	2,62	3,30	—
10	—	1,24	1,64	1,80	2,06	2,47	3,30	4,12	—
12	—	—	1,98	—	2,45	2,98	3,98	4,57	—
14	—	—	—	—	—	3,52	—	5,89	—
15	”	—	2,43	—	3,11	3,74	OQ	6,25	—
18	—	—	2,97	—	3,72	4,47	5,98	7,50	—
20	—	—	—	—	4,13	4,96	6,63	8,30	9,96
25	—	—	—	—	—	—	8,32	10,41	12,50

£0 %

8,5 / 3.

	5	6	7	8	9	10	11	12	13		15	16	18	20	25	30
3		<b>0,15</b>		0,20	—	<b>0,25</b>	—			mp4	0,37			0,50	0,62	0,75
4	<b>0,17</b>	<b>0,20</b>	0,23	<b>0,27</b>	—	0,33	—	—	—	—	0,50	—	—	0,67	0,83	1,00
5	—	—	—	0,33	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6	—	—	0,35	—	0,45	0,50	0,55	<b>0,60</b>	<b>0,65</b>	0,71	—	0,81	0,91	1,01	—	—
7	—	—	—	—	—	—	—	<b>0,70</b>	<b>0,76</b>	—	—	—	—	—	—	—
8	—	—	—	—	—	0,6	?	—	—	0,94	—	1,07	1,20	<b>1,34</b>	—	—
9	—	—	—	—	—	—	—	—	<b>0,98</b>	1,06	—	—	—	—	—	—
10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	<b>1,34</b>	<b>1,51</b>	—	—	—

S0|

8,5 / 3.

1.

· · · · · , - · · · · · , · · · · · , · · · · · ;  
· · ·

2.

27.06.91 1053

3.

6688—75

4.

-

<p>427—75 1497- 84 1652 1—77 —      1652 13—77 2060—90 3282—74 3560—73 3749-77 6507—90 7502—89 8026—75 882 i—89 9557—87 9716 1—79 —      9716 3—79 10198—78 10905—86 14192—77 15527—70 15846—79 18242—72 18321—73 2043 5 —75 21140-88 24047—80 24231—80 24597—81 26653—90 26877—91 9—034—225 -87</p>	<p>3 4 1, 342 36 37 3 5. 3 8 15 1, 15 2, 153 1 53 34 1 32 3 3 342 1 52 1 5 3 37 152 342 42 1 3 1 1, 1 3 2 2, 3 7 154 22 22 1 53 152 36 37 153 4 1 34 342</p>
--	--

,C3 08 9I . .28 1291 ,1,0 . - 1,0 - . 0,83  
5250 35

« »

, ,123557, , ,  
„3 ,256. .1565