



1526—81

**1526-81****Steel zinc-coated wire for electric wire und cable  
armouring. Specifications**

12 2100

01.01.82

1.

1.1.

— , — ;  
 :  
 , — .

( 1.2. , . 2).  
 1.

1

0,30	-0,04	-0,05	-0,03	2,00	-0,12	-0,12	-0,10
0,40				2,20			
0,50	-0,05	-0,07	-0,03	2,40			
0,60			-0,04	2,50			-0,12
0,80	-0,07	-0,08	-0,05	2,60			
1,00			-0,06	2,80			
1,20	-0,12	-0,12	-0,07	3,00			
1,40			-0,08	4,00			
1,60	-0,12	-0,12	-0,09	5,00			-0,16
1,80				6,00			-0,20

( , . 1,2.)

©  
©

, 1981  
, 1998

1.3.

2,0 , :  
 2,0— 1526—81  
 1,4 , :  
 1,4— — 1526—81  
 ( , . 2).  
 2.

2.1.

10702, , 14—15—211, 14—15—212

( , . 1, 2, 3).

55) /  $I^2$  ( /  $I^2$  ).

.2. 390—540 (40—  
2

		, 6 <sub>200</sub> , %,
0,3 1,8 .1,8 » 6,0 »	340—540 (35—55)	9 13

( , . 1, 2).

2.4—2.5.

( , . 1).

.3.

3

0,3 0,5 .0,5 » 6,0 »	4 6	6

4.  
( , . 1, 2).

.4.

4

	$I^2$ ,	60	$I^2$ ,	60
0,3 0,4	25   - 25   1		46 76	1

	$I^2$ ,	60	$I^2$ ,	60
0,5	30	1	90	1
0,6	45	1	120	2
0,8	60	1	150	3
1,0	60	2	170	3
1,2	60	2	200	4
1,4	75	2	215	4
1,6	80	3	230	4
1,8	80	3	230	4
2,0	90	3	240	4
2,2	90	3	240	4
2,4	90	3	260	5
2,5	90	3	260	5
2,6	90	3	260	5
2,8	120	3	275	5
,	120	4	275	5
4,0	135	4	290	5
5,0	135	4	290	5
6,0	155	4	290	5
			46 290 / 2	

(2.6. N°1).

« ».

(2.7. 1, 2).

5.

50 %

5  
1,0—6,0

2 % 10 %

5

		,	,
0,3-0,4		1,5	1,5
0,5-0,6		2,0	2,0
0,8		4,0	4,0
1,0		5,0	25,0
1,2		7,0	30,0
1,4		10,0	35,0
1,6		14,0	40,0
1,8-2,8		23,0	50,0
,		25,0	60,0
4,0		30,0	75,0
5,0		35,0	90,0
6,0		40,0	100,0

(1).

## 3.

3.1.

( , . 1).

3.2.

3.3.

10 %

3.4.

( , . 1).

## 4.

4.1.

0,5

( , . 3).

4.2.

4.3.

6507.

4.4.

4.5.

10447.

4.6.

10446.

2.4

## 6.

0,30    1,20 . 1,20 » 2,80 » 2,80 » 6,00	300 100 50

4.6.1.

4.6.1.1.

4.6.1.2.

4.6.1.3.



$0^\circ$ ,  
 (4.6.1.4.), 1).  
 $(X), /^2,$

$=^{92}*$

$V-$   
 $d-$   
 $/-$ , ;

(4.6.2., 3).  
 4.6.2.  
 4.6.2.1.

4.6.2.2.

4.6.1.3.

(4.6.2.3., 3).  
 $(X_j), /^2,$

$$= 1962 \quad \frac{-/}{m_j}, \quad d,$$

$\overline{d}$ , ;  
 $-0,1 / l_2$ , 0,001, <7-0,01, ,

(4.6.3., 1).

19347

1,114      1,116      /      3  
 $(18 \pm 2)^\circ$ .

100

200 3

7,

7

0,4—0,8
1,0—2,8
3,0—6,0

40
20
8

20

25

1—2 ;

( , . 1, 3).

5.

5.1. 38.01436 -17 10877, -1 38. 201215. 203

( , . 2).

5.2. 0,6 || 18617

0,6

|| 18617 3956 300 1 2

0,6

0,8 1,0

8828 9569 ( );  
10354, 16272 5530;

15846.

10396

( , . 1, 3).

5.3.

3282

( ).

1,0

5.4.

—

9569

||

8828  
18617

8828.

5.3, 5.4. (

5.5.

80

1).

80

—

24597,

21650.

(

5.6.

1, 3).

5.7.

5.8.

20435,

22225.

15102,

5.9.

5.6—5.9. (

5.10.

(

— 5 15150.

— 3 15150.

1).

14192.

**6.**

6.1.

6.2.

6. (

— 6  
, . 1).

1.

• , • . ; . , . . ; . . ,

2

24.02.81 970

3. 1526-70

4.

3118-77	4.6.1.3	15192—75	5.8
3282—74	5.3	15150—69	5.8; 5.9
3956—76	5.2	15846—79	5.2
4204—77	4.6.1.3	16272—79	5.2
5530-81	5.2	18617—83	5.2; 5.4
6507-90	4.3	19347—84	4.6.3
8828—89	5.2; 5.4	20435-75	5.8
9569—79	5.2; 5.4	21650—76	5.5
10354-82	5.2	22225-76	5.8
10396—84	5.2	24597-81	5.5
10446—80	4.4	38.01436-87	5.1
10447-93	4.5	38. 201215-80	5.1
10702—78	2.1	14-15—211—89	2.1
10877—76	5.1	14-15—212—89	2.1
14192-96	5.10		

5. , ( 11-95 ) 7-95

6. 1989 .. 1991 .. ( 1998 .. ) 1, 2, 3, 1986 ..  
1991 .. ( 11-86, 5-89, 6-91 )

021007 10.08.95. 27.04.98. 04.06.98. . . . 1,40.  
. . . . 0,97. 205 . 666. . 449. ,  
, 107076, , , , 14.  
— " " , , , , 6.  
080102